

# HYTTBYGGAREN

VERKSTADSKLUBBENS INFORMATIONSBLAG. SCANIA MB/MC & DYNAMATE. NR 28. 20 NOV 2007

## Hur hanterar företaget övertiden på MB?

Hyttbyggaren fortsätter skriva om övertidsregler i företaget. Den här gången gör vi ett förtydligande om regelverk och parametrar i MB. Nedanstående text är utdrag från företagets egna rutiner med ett förtydligande om övertid i förhållande mot buffertarna mot grundmåleriet, täcklacken och mot monteringen.

### Ansvarig

Preliminärt beslut tas på morgonen om övertidstimmen ska nyttjas nästkommande kväll, i samband med det ska VC i respektive verkstad kommunicera med kunden om deras plan för eventuell ikappkörning. Definitivt beslut tas senast klockan 23.00 av PL enligt nedanstående övertidsregler. Tas besluten innan klockan 15.00 distribuerar planeringen övertidsmejl, enligt distributionslista "MB MC Oskarshamn SFA". Tas beslutet efter klockan 15.00 ansvarar PL för att berörda blir informerade.



### Termer och definitioner

#### Definition Grönbuffert

För att utnyttja övertid kopplat till arbetstiderna ska grönbuffert definieras. Grönbuffert är en kombination av produktionsläge och antal hytter i buffert mot kunden.

### Övertidsregler för timmen

| Övertidstimmen  | Antal i buffert        |     | Produktionsläge          |
|-----------------|------------------------|-----|--------------------------|
| <b>Kaross</b>   | <b>mot grunden</b>     |     |                          |
| Kör             | Färre än 95            | och | Negativt produktionsläge |
| <b>Pulver</b>   | <b>mot täcklacken</b>  |     |                          |
| Kör             | Färre än 60            | och | Negativt produktionsläge |
| <b>Täcklack</b> | <b>mot monteringen</b> |     |                          |
| Kör             | Färre än 163           | och | Negativt produktionsläge |

Övertid på helger styrs inte av ovanstående parametrar

### Beräkning av produktionsläge

Produktionsläget beräknas och uppdateras varje måndag av planeringen. Däremellan förändras produktionsläget utifrån utfall mot bastakt varje dygn och anslås på dagligstyrning tavla. Produktionsläget är grönt om läget är större, eller lika med 0.

#### Buffert mot kunden

Normalläge i karossbufferten, (B648) är 40 hytter. Varav 20 är som säkerhet mot haveri och 20 för att klara att återställa sekvensen. Toleransområdet för gröna buffertsiffror är mellan 30-65 hytter.

Normalläget för bufferten mellan grundmåleriet och täcklacksmåleriet, (B13) är 60 hytter. Toleransområdet för gröna buffertsiffror är mellan 40-79 hytter.

Normalläget i monteringsbufferten (B310) är 163 hytter. Under 150 hytter får vi problem att leverera sekvens till kund och över 175 hytter måste tält utnyttjas. Toleransområdet för gröna buffertsiffror är mellan 150-175 hytter.

## Buffertstyrning

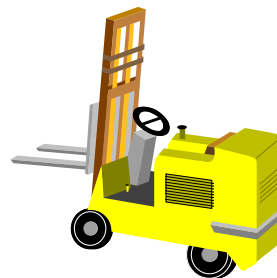
Zon 9 stannar vid 95 hytter i bufferten mot MBC och startar igen vid 85 hytter

Massalinen stannar för fullt framåt när buffert 13 och banan in till buffertarna är fulla, d.v.s. 88 hytter. Massalinen startar när det är 79 hytter i buffert.

Rostskydd stannar för fullt framåt när buffert 310 och tält är fulla.

### Avsteg kan göras efter beslut från VC.

Beslut om avsteg kan ske, beslut fattas av VC eller PC kaross och motiveras av ett onormalt läge. Målet är att minimera övertiden på söndagar.

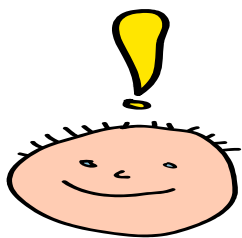


## Skyldighet att jobba övertid?

När vi kommer in på skälen att inte jobba övertid går det inte exakt att säga var gränsen går mellan ett giltigt skäl eller inte. Varje enskilt fall måste prövas. En rutin/förhandlingsordning har tagits fram i verkstadsklubben vid sådant tillfälle. Om verkstadsklubben anser att skälet är rimliga begär klubben förhandling med företaget. Då tar klubben över frågan. Det är klubben som är skadeståndsansvarig om vi har fel, den enskilde går fri.

Vilka skäl ska då kunna vara acceptabla enligt verkstadsklubben? Vid övertid på en helgdag är det t.ex. sjukdom/arbetsskada, föräldraledighet (saknar barnpassning, alternativt barnen är sjuka). Fysisk eller/och psykisk trötthet. Redan beviljad ledighet i anslutning till helgen. Det finns säkert flera skäl än ovanstående. Skälen ska ändå vara av den karaktären att medlemmen inte kunnat arbeta sin ordinarie arbetstid om skälen hade inträffat på en vanlig arbetsdag. På Toyotatimman är framförallt skälen trötthet, ev. i samband med lång hemresa är ett starkt skäl att inte kunna jobba. De anställda som kategorisk alltid vägrar övertid kommer troligen få sina skäl ytterligare synade vid en förhandling. Därmed inte sagt att det inte finns sådana skäl.

När produktionsledaren försöker smita undan och varken svara ja eller nej när den anställde anger skäl att inte jobba övertid kommer verkstadsklubben i fortsättningen att tolka detta svar som ett nej. Förhandling kommer då att begäras enligt klubbens rutin. En ytterligare förhandlingsorsak blir också den brist på "respekt för individen" som ett uteblivet svar innebär samt det dåliga ledarskap som den chefen vid tillfället visar.



**Det blev fel i förra Hyttbyggarren om buffertnivåer för övertid i monteringen. I stället för buffertnivå > 70 ska det stå > 20. Textrutan bredvid ska vara korrekt.**

### Varseltid

Måndag t.o.m. torsdag, sker varsel kl. 22.00.

Fredagar sker varsel kl. 11.30

### Plustid varslas om:

1. Produktionsläget är <-10 och att monteringsbuffert >20
2. Produktionsläget inkl. övertid innevarande dygn fortfarande ger ett produktionsläge <-10 och att monteringsbuffert >20

### Minustid skall varslas om:

1. Buffert mot kund >30

\*\*\*\*\*

### Ansvarig utgivare:

Mikael Johansson tel 65198

### Hyttbyggarkommittén:

Björn Klingstedt tel 65236

Mattias Johansson tel 65609

Informationsbladet beräknas komma ut en gång var 14:e dag. Den är öppen för insändare och debatt för alla medlemmar. Vi hjälper också de medlemmar som behöver hjälp med något skrivande i informationsbladet. Material kan lämnas in eller skickas till klubbexpeditionen, dock får inget material lämnas in anonymt, däremot kan man skriva under signatur.